

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΗ ΔΙΑΥΓΕΙΑ



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΚΕΝΤΡΙΚΗΣ ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ
ΝΟΜΟΣ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΧΑΛΚΗΔΟΝΟΣ
Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

Κουφάλια, 13/10/2015
Αριθ. Πρωτ.: 18444/261/13-10-2015

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ

Ο Δήμαρχος Δήμου Χαλκηδόνος

ΠΡΟΚΗΡΥΣΣΕΙ

ΠΡΟΧΕΙΡΟ διαγωνισμό με κλειστές προσφορές και κριτήριο κατακύρωσης τη χαμηλότερη τιμή για την προμήθεια i) τροφίμων για τις ανάγκες των παιδικών σταθμών του ΝΠΔΔ Οργανισμός Κοινωνικής Προστασίας και Αλληλεγγύης Δήμου Χαλκηδόνος, ii) κερασμάτων για τις εκδηλώσεις εορτασμού των εθνικών επετείων της 25ης Μαρτίου 2016 και 28^{ης} Οκτωβρίου 2015, συνολικής προϋπολογιζόμενης δαπάνης τριάντα εννέα χιλιάδων εξακοσίων είκοσι έξι ευρώ και σαράντα δύο λεπτών (39.626,42 €) με ΦΠΑ για ένα έτος. Για τα ελαιόλαδα (Ομάδα 1), πουλερικά και αυγά (Ομάδες 3), Οπωρολαχανικά είδη (Ομάδες 8,9,10) χαμηλότερη τιμή θεωρείται **το μεγαλύτερο ποσοστό έκπτωσης επί τοις εκατό (%)** ανά είδος στη νόμιμα διαμορφούμενη κάθε φορά μέση τιμή λιανικής πώλησης του είδους την ημέρα παράδοσης. Για τα είδη παντοπωλείου (Ομάδες 11,12,13), είδη αρτοποιείου (Ομάδες 14,15,16), και κεράσματα για τις εκδηλώσεις εορτασμού των εθνικών επετείων της 25^{ης} Μαρτίου και 28^{ης} Οκτωβρίου (Ομάδα 21), **η χαμηλότερη τιμή προσφέρεται ανά τεμάχιο.**

1. Η ως άνω συνολική προμήθεια διαιρείται σε δώδεκα (12) διακριτές και αυτοτελείς επί μέρους ΟΜΑΔΕΣ με τους ακόλουθους τίτλους και προϋπολογισμούς, συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ:

ΟΜΑΔΑ 1: ΕΛΑΙΟΛΑΔΑ & ΣΠΟΡΕΛΑΙΑ ΓΙΑ ΤΟΥΣ ΠΑΙΔΙΚΟΥΣ ΣΤΑΘΜΟΥΣ ΤΟΥ ΝΠΔΔ, πρ/σμού 2.464,52 €

ΟΜΑΔΑ 3: ΠΟΥΛΕΡΙΚΑ ΓΙΑ ΤΟΝ ΠΑΙΔΙΚΟ ΣΤΑΘΜΟ ΔΕ ΚΟΥΦΑΛΙΩΝ, πρ/σμού 1.245,37 €

ΟΜΑΔΑ 8: ΟΠΩΡΟΛΑΧΑΝΙΚΑ ΕΙΔΗ (ΦΡΟΥΤΑ ΚΑΙ ΛΑΧΑΝΙΚΑ) ΓΙΑ ΤΟΝ ΠΑΙΔΙΚΟ ΣΤΑΘΜΟ ΤΗΣ ΔΕ ΑΓΙΟΥ ΑΘΑΝΑΣΙΟΥ, πρ/σμού 2.420,89 €

ΟΜΑΔΑ 9: ΟΠΩΡΟΛΑΧΑΝΙΚΑ ΕΙΔΗ (ΦΡΟΥΤΑ ΚΑΙ ΛΑΧΑΝΙΚΑ) ΓΙΑ ΤΟΝ ΠΑΙΔΙΚΟ ΣΤΑΘΜΟ ΤΗΣ ΔΕ ΚΟΥΦΑΛΙΩΝ, πρ/σμού 3.670,39 €

ΟΜΑΔΑ 10: ΟΠΩΡΟΛΑΧΑΝΙΚΑ ΕΙΔΗ (ΦΡΟΥΤΑ ΚΑΙ ΛΑΧΑΝΙΚΑ) ΓΙΑ ΤΟΥΣ ΠΑΙΔΙΚΟΥΣ ΣΤΑΘΜΟΥΣ ΤΗΣ ΔΕ ΧΑΛΚΗΔΟΝΑΣ, πρ/σμού 2.751,02 €

ΟΜΑΔΑ 11: ΕΙΔΗ ΠΑΝΤΟΠΩΛΕΙΟΥ ΓΙΑ ΤΟΝ ΠΑΙΔΙΚΟ ΣΤΑΘΜΟ ΤΗΣ ΔΕ ΑΓΙΟΥ ΑΘΑΝΑΣΙΟΥ, πρ/σμού 5.674,52 €

ΟΜΑΔΑ 12: ΕΙΔΗ ΠΑΝΤΟΠΩΛΕΙΟΥ ΓΙΑ ΤΟΝ ΠΑΙΔΙΚΟ ΣΤΑΘΜΟ ΤΗΣ ΔΕ ΚΟΥΦΑΛΙΩΝ, πρ/σμού 6.930,47 €

ΟΜΑΔΑ 13: ΕΙΔΗ ΠΑΝΤΟΠΩΛΕΙΟΥ ΓΙΑ ΤΟΥΣ ΠΑΙΔΙΚΟΥΣ ΣΤΑΘΜΟΥΣ ΤΗΣ ΔΕ ΧΑΛΚΗΔΟΝΑΣ, πρ/σμού 6.233,96 €

ΟΜΑΔΑ 14: ΕΙΔΗ ΑΡΤΟΠΟΙΕΙΟΥ ΓΙΑ ΤΟΝ ΠΑΙΔΙΚΟ ΣΤΑΘΜΟ ΤΗΣ ΔΕ ΑΓΙΟΥ ΑΘΑΝΑΣΙΟΥ, πρ/σμού 1.588,04 €

ΟΜΑΔΑ 15: ΕΙΔΗ ΑΡΤΟΠΟΙΕΙΟΥ ΓΙΑ ΤΟΝ ΠΑΙΔΙΚΟ ΣΤΑΘΜΟ ΤΗΣ ΔΕ ΚΟΥΦΑΛΙΩΝ, πρ/σμού 3.738,32 €

ΟΜΑΔΑ 16: ΕΙΔΗ ΑΡΤΟΠΟΙΕΙΟΥ ΓΙΑ ΤΟΥΣ ΠΑΙΔΙΚΟΥΣ ΣΤΑΘΜΟΥΣ ΤΗΣ ΔΕ ΧΑΛΚΗΔΟΝΑΣ, πρ/σμού 2.293,06 €

ΟΜΑΔΑ 21: ΚΕΡΑΣΜΑΤΑ ΓΙΑ ΤΟΝ ΕΟΡΤΑΣΜΟ ΤΩΝ ΕΘΝΙΚΩΝ ΕΠΕΤΕΙΩΝ ΤΗΣ 25ης ΜΑΡΤΙΟΥ 2016 & 28ης ΟΚΤΩΒΡΙΟΥ 2015, πρ/σμού 615,86 €

Γίνονται δεκτές διακριτές προσφορές για μία ή περισσότερες ΟΜΑΔΕΣ της προμήθειας.

2. Ο διαγωνισμός θα διεξαχθεί στα γραφεία του Δήμου, οδός Εθνικής Αντίστασης, αριθ. 36 στα Κουφάλια Νομός Θεσσαλονίκης, ΤΚ 57100, την 29/10/2015 ημέρα Πέμπτη και ώρα 11.00 π.μ. ενώπιον της αρμόδιας επιτροπής. Οι προσφορές θα κατατεθούν αυτοπροσώπως ή μέσω νομίμως εξουσιοδοτημένου εκπροσώπου στην ως άνω

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΗ ΔΙΑΥΓΕΙΑ

διεύθυνση, όπου θα παραλαμβάνονται με απόδειξη, μέχρι την ημέρα διενέργειας του διαγωνισμού, ήτοι μέχρι την Πέμπτη 29/10/2015 και ώρα 11.00 πμ.. Αυτές που θα αποσταλούν ταχυδρομικώς θα περιέρχονται στην υπηρεσία μέχρι την προηγούμενη εργάσιμη ημέρα της ημερομηνίας διενέργειας του διαγωνισμού, ήτοι μέχρι και την 27η του μηνός Οκτωβρίου του έτους 2015 και ώρας 15:00 μμ.

3. Αντίγραφα της διακήρυξης του διαγωνισμού σε έντυπη μορφή, άνευ καταβολής αντιτίμου, διατίθενται από τα γραφεία του Δήμου Χαλκηδόνος στην ως άνω διεύθυνση κατά τις εργάσιμες ημέρες και ώρες μετά την δημοσίευση του διαγωνισμού (πληροφορίες η κα Δήμητρα Γκαντσίδου, τηλ 23913-30131, φαξ 23913-30130, e-mail : d.gkantsidou@n3.syzefxis.gov.gr και ο κος Κων/νος Παλιατσιώνης στο τηλέφωνο 2310715255). Η διακήρυξη διατίθεται και ηλεκτρονικά από την επίσημη ιστοσελίδα του Δήμου Χαλκηδόνος : www.dimos-chalkidonos.gr.

4. Οι διαγωνιζόμενοι πρέπει να είναι κατασκευαστές ή προμηθευτές του δημοπρατούμενου αντικειμένου, της ημεδαπής ή αλλοδαπής εγγεγραμμένοι εις το οικείο επιμελητήριο ή επαγγελματική οργάνωση ή αντιπρόσωποι εγγεγραμμένοι εις τα οικεία επιμελητήρια. Οι ενώσεις / κοινοπραξίες δεν υποχρεούνται να λαμβάνουν ορισμένη νομική μορφή προκειμένου να υποβάλουν προσφορά.

5. Ο χρόνος ισχύος των προσφορών είναι έξι (6) μήνες από την επομένη της ημερομηνίας διενέργειας του διαγωνισμού.

6. Η διάρκεια της κάθε σύμβασης είναι δώδεκα μήνες από την ημερομηνία υπογραφής της.

7. Τόπος παράδοσης είναι ο Δήμος Χαλκηδόνος.

8. Η πληρωμή της αξίας των ειδών της ΟΜΑΔΑΣ θα γίνεται με την εξόφληση του 100% της συμβατικής αξίας μετά την οριστική παραλαβή τους και με την προϋπόθεση υποβολής όλων των απαραίτητων για την πληρωμή δικαιολογητικών.

9. Η προμήθεια θα διενεργηθεί σύμφωνα με τον ΕΚΠΟΤΑ (ΦΕΚ 185Β /1993) και τον Ν. 3852/10 (ΦΕΚ 87Α).

10. Η προμήθεια χρηματοδοτείται από τον προϋπολογισμό του Δήμου και του ΝΠΔΔ «Οργανισμός Κοινωνικής Προστασίας και Αλληλεγγύης».

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΙΩΑΝΝΗΣ ΤΣΟΥΚΝΙΑΔΑΣ