

## ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΗ ΔΙΑΥΓΕΙΑ



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΚΕΝΤΡΙΚΗΣ ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ  
ΝΟΜΟΣ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ  
ΔΗΜΟΣ ΧΑΛΚΗΔΟΝΟΣ  
Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ  
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΥ &  
ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

Κουφάλια, 27/04/2020  
Αριθ. Πρωτ.: 99/5111/27-4-2020

## ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ

Ο Δήμαρχος Δήμου Χαλκηδόνος

## ΠΡΟΚΗΡΥΣΣΕΙ

ΣΥΝΟΠΤΙΚΟ διαγωνισμό με κλειστές προσφορές και κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει της τιμής για την προμήθεια i) τροφίμων για τις ανάγκες των παιδικών σταθμών του Ν.Π.Δ.Δ «Οργανισμός Κοινωνικής Προστασίας και Αλληλεγγύης Δήμου Χαλκηδόνος» ii) φρέσκου γάλατος για το εργατοτεχνικό προσωπικό του Ν.Π «Οργανισμός Κοινωνικής Προστασίας και Αλληλεγγύης Δήμου Χαλκηδόνος» και του Δήμου Χαλκηδόνος και iii) κερασμάτων για εκδηλώσεις του Δήμου, συνολικής προϋπολογιζόμενης δαπάνης εξήντα έξι χιλιάδων οκτακοσίων ενενήντα ευρώ και εξήντα οκτώ λεπτών (66.890,68 €) με ΦΠΑ για ένα έτος.

Για τα ελαιόλαδα (Τμήμα 1), πουλερικά-κρέας νωπό (Τμήματα 2,3,4), Οπωρολαχανικά είδη (Τμήματα 5,6,7) χαμηλότερη τιμή θεωρείται το μεγαλύτερο ενιαίο ποσοστό έκπτωσης επί τοις εκατό (%) των ειδών στη νόμιμα διαμορφούμενη κάθε φορά μέση τιμή λιανικής πώλησης του είδους την ημέρα παράδοσης, όπως αυτή προκύπτει από το εκάστοτε εκδιδόμενο δελτίο πιστοποίησης τιμών της υπηρεσίας Εμπορίου και Τουρισμού της οικείας Περιφέρειας (καρτέλα: τιμοληψίες οπωρολαχανικών, κρεάτων, ιχθύων - Για το τμήμα 1: καρτέλα: τιμοληψίες σούπερ μάρκετ), σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 13 του Ν. 3438/2006. Για τα υπόλοιπα είδη τροφίμων είδη παντοπωλείου (Τμήματα 8,9,10), είδη αρτοποιείου (Τμήματα 11,12,13), φρέσκο γάλα για το προσωπικό του Δήμου Χαλκηδόνος (Τμήμα 14), φρέσκο γάλα για το προσωπικό του ΝΠΔΔ «Οργανισμός Κοινωνικής Προστασίας και Αλληλεγγύης» (Τμήμα 15), και κεράσματα για τις εκδηλώσεις (Τμήμα 16), η χαμηλότερη τιμή θεωρείται αυτή που προσφέρεται ανά τεμάχιο.

**1. Αναθέτουσα Αρχή - Στοιχεία επικοινωνίας:**

Αναθέτουσα αρχή: ΔΗΜΟΣ ΧΑΛΚΗΔΟΝΟΣ  
Οδός: Εθνικής Αντίστασης 36- Κουφάλια Ν.Θεσσαλονίκης  
Ταχ.Κωδ.: 57100  
Τηλ.: 2391330101, 2391330131, 2391054430  
Telefax:2391330130  
E-mail: [d.gkantsidou@n3.syzefxis.gov.gr](mailto:d.gkantsidou@n3.syzefxis.gov.gr)  
Ιστοσελίδα: <http://www.dimos-chalkidonos.gr>  
Κωδικός NUTS: GR122

**2. Πρόσβαση στα έγγραφα:** Άμεση και δωρεάν πρόσβαση στα έγγραφα της σύμβασης στη διεύθυνση διαδικτύου [www.dimos-chalkidonos.gr](http://www.dimos-chalkidonos.gr). Αντίγραφα της διακήρυξης του διαγωνισμού σε έντυπη μορφή, άνευ καταβολής αντιτίμου, πλην της δαπάνης που αντιστοιχεί στο κόστος αναπαραγωγής και ταχυδρομικής αποστολής της, διατίθενται από τα γραφεία του Δήμου Χαλκηδόνος στην ως άνω διεύθυνση κατά τις εργάσιμες ημέρες και ώρες μετά την δημοσίευση του διαγωνισμού (πληροφορίες η κα Δήμητρα Γκαντσίδου, τηλ 23913-30131 & 2391054430, φαξ 23913-30130, e-mail : [d.gkantsidou@n3.syzefxis.gov.gr](mailto:d.gkantsidou@n3.syzefxis.gov.gr) και η κα Πετρούλα Ισμαηλίδου στο τηλέφωνο 2391330126).

**3.** Η ως άνω συνολική προμήθεια διαιρείται σε δεκαέξι (16) διακριτά και αυτοτελή επί μέρους ΤΜΗΜΑΤΑ με τους ακόλουθους τίτλους και προϋπολογισμούς, συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ:

## ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΗ ΔΙΑΥΓΕΙΑ

ΤΜΗΜΑ 1: **ΕΛΑΙΟΛΑΔΑ ΓΙΑ ΤΟΥΣ ΠΑΙΔΙΚΟΥΣ ΣΤΑΘΜΟΥΣ ΤΟΥ ΝΠΔΔ**, εκτιμώμενης αξίας 1.386,00 € πλέον ΦΠΑ 13% 180,18 € δηλαδή συνολικά 1.566,18 €

ΤΜΗΜΑ 2: **ΠΟΥΛΕΡΙΚΑ-ΕΙΔΗ ΚΡΕΟΠΩΛΕΙΟΥ ΓΙΑ ΤΟΝ ΠΑΙΔΙΚΟ ΣΤΑΘΜΟ ΤΗΣ ΔΕ ΚΟΥΦΑΛΙΩΝ**, εκτιμώμενης αξίας 2.450,00 € πλέον ΦΠΑ 13% 318,50 € δηλαδή συνολικά 2.768,50 €

ΤΜΗΜΑ 3: **ΠΟΥΛΕΡΙΚΑ-ΕΙΔΗ ΚΡΕΟΠΩΛΕΙΟΥ ΓΙΑ ΤΟΝ ΠΑΙΔΙΚΟ ΣΤΑΘΜΟ ΤΗΣ ΔΕ ΑΓΙΟΥ ΑΘΑΝΑΣΙΟΥ**, εκτιμώμενης αξίας 2.435,00 € πλέον ΦΠΑ 13% 316,55 € δηλαδή συνολικά 2.751,55 €

ΤΜΗΜΑ 4: **ΠΟΥΛΕΡΙΚΑ-ΕΙΔΗ ΚΡΕΟΠΩΛΕΙΟΥ ΓΙΑ ΤΟΥΣ ΠΑΙΔΙΚΟΥΣ ΣΤΑΘΜΟΥΣ ΤΗΣ ΔΕ ΧΑΛΚΗΔΟΝΑΣ (ΑΔΕΝΔΡΟ & ΧΑΛΚΗΔΟΝΑ)**, εκτιμώμενης αξίας 2.882,50 € πλέον ΦΠΑ 13% 374,73 € δηλαδή συνολικά 3.257,23 €

ΤΜΗΜΑ 5: **ΟΠΩΡΟΛΑΧΑΝΙΚΑ ΕΙΔΗ (ΦΡΟΥΤΑ ΚΑΙ ΛΑΧΑΝΙΚΑ) ΓΙΑ ΤΟΝ ΠΑΙΔΙΚΟ ΣΤΑΘΜΟ ΤΗΣ ΔΕ ΚΟΥΦΑΛΙΩΝ**, εκτιμώμενης αξίας 2.477,95 € πλέον ΦΠΑ 13% 322,13 € δηλαδή συνολικά 2.800,08 €

ΤΜΗΜΑ 6: **ΟΠΩΡΟΛΑΧΑΝΙΚΑ ΕΙΔΗ (ΦΡΟΥΤΑ ΚΑΙ ΛΑΧΑΝΙΚΑ) ΓΙΑ ΤΟΝ ΠΑΙΔΙΚΟ ΣΤΑΘΜΟ ΤΗΣ ΔΕ ΑΓΙΟΥ ΑΘΑΝΑΣΙΟΥ**, εκτιμώμενης αξίας 2.707,82 € πλέον ΦΠΑ 13% 314,38 € δηλαδή συνολικά 2.732,65 €

ΤΜΗΜΑ 7: **ΟΠΩΡΟΛΑΧΑΝΙΚΑ ΕΙΔΗ (ΦΡΟΥΤΑ ΚΑΙ ΛΑΧΑΝΙΚΑ) ΓΙΑ ΤΟΥΣ ΠΑΙΔΙΚΟΥΣ ΣΤΑΘΜΟΥΣ ΤΗΣ ΔΕ ΧΑΛΚΗΔΟΝΑΣ (ΑΔΕΝΔΡΟ & ΧΑΛΚΗΔΟΝΑ)**, εκτιμώμενης αξίας 1.248,20 € πλέον ΦΠΑ 13% 162,27 € δηλαδή συνολικά 1.410,47 €

ΤΜΗΜΑ 8: **ΕΙΔΗ ΠΑΝΤΟΠΩΛΕΙΟΥ ΓΙΑ ΤΟΝ ΠΑΙΔΙΚΟ ΣΤΑΘΜΟ ΤΗΣ ΔΕ ΚΟΥΦΑΛΙΩΝ**, εκτιμώμενης αξίας 5.329,52 € πλέον ΦΠΑ 13% 692,84 € δηλαδή συνολικά 6.022,36 €

ΤΜΗΜΑ 9: **ΕΙΔΗ ΠΑΝΤΟΠΩΛΕΙΟΥ ΓΙΑ ΤΟΝ ΠΑΙΔΙΚΟ ΣΤΑΘΜΟ ΤΗΣ ΔΕ ΑΓΙΟΥ ΑΘΑΝΑΣΙΟΥ**, εκτιμώμενης αξίας 4.510,60 € πλέον ΦΠΑ 13% 586,38 € δηλαδή συνολικά 5.096,98 €

ΤΜΗΜΑ 10: **ΕΙΔΗ ΠΑΝΤΟΠΩΛΕΙΟΥ ΓΙΑ ΤΟΥΣ ΠΑΙΔΙΚΟΥΣ ΣΤΑΘΜΟΥΣ ΤΗΣ ΔΕ ΧΑΛΚΗΔΟΝΑΣ (ΑΔΕΝΔΡΟ ΚΑΙ ΧΑΛΚΗΔΟΝΑ)**, εκτιμώμενης αξίας 4.539,83 € πλέον ΦΠΑ 13% 590,18 € δηλαδή συνολικά 5.130,01 €

ΤΜΗΜΑ 11: **ΕΙΔΗ ΑΡΤΟΠΟΙΕΙΟΥ ΓΙΑ ΤΟΝ ΠΑΙΔΙΚΟ ΣΤΑΘΜΟ ΤΗΣ ΔΕ ΚΟΥΦΑΛΙΩΝ**, εκτιμώμενης αξίας 1.378,50 € πλέον ΦΠΑ 13% 179,21 € δηλαδή συνολικά 1.557,71 €

ΤΜΗΜΑ 12: **ΕΙΔΗ ΑΡΤΟΠΟΙΕΙΟΥ ΓΙΑ ΤΟΝ ΠΑΙΔΙΚΟ ΣΤΑΘΜΟ ΤΗΣ ΔΕ ΑΓΙΟΥ ΑΘΑΝΑΣΙΟΥ**, εκτιμώμενης αξίας 793,40 € πλέον ΦΠΑ 13% 103,14 € δηλαδή συνολικά 896,54 €

ΤΜΗΜΑ 13: **ΕΙΔΗ ΑΡΤΟΠΟΙΕΙΟΥ ΓΙΑ ΤΟΥΣ ΠΑΙΔΙΚΟΥΣ ΣΤΑΘΜΟΥΣ ΤΗΣ ΔΕ ΧΑΛΚΗΔΟΝΑΣ (ΑΔΕΝΔΡΟ ΚΑΙ ΧΑΛΚΗΔΟΝΑ)**, εκτιμώμενης αξίας 933,40 € πλέον ΦΠΑ 13% 121,34 € δηλαδή συνολικά 1.054,74 €

ΤΜΗΜΑ 14: **ΦΡΕΣΚΟ ΓΑΛΑ ΓΙΑ ΤΟ ΕΡΓΑΤΟΤΕΧΝΙΚΟ ΠΡΟΣΩΠΙΚΟ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΧΑΛΚΗΔΟΝΟΣ ΤΩΝ Δ.Ε ΚΟΥΦΑΛΙΩΝ, ΧΑΛΚΗΔΟΝΑΣ & ΑΓΙΟΥ ΑΘΑΝΑΣΙΟΥ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΧΑΛΚΗΔΟΝΟΣ**, εκτιμώμενης αξίας 22.244,45 € πλέον ΦΠΑ 13% 2.891,78 € δηλαδή συνολικά 25.136,23 €

ΤΜΗΜΑ 15: **ΦΡΕΣΚΟ ΓΑΛΑ ΓΙΑ ΤΟ ΕΡΓΑΤΟΤΕΧΝΙΚΟ ΠΡΟΣΩΠΙΚΟ ΤΟΥ ΤΟΥ ΝΠΔΔ «ΟΡΓΑΝΙΣΜΟΣ ΚΟΙΝΩΝΙΚΗΣ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ ΚΑΙ ΑΛΛΗΛΕΓΓΥΗΣ ΔΗΜΟΥ ΧΑΛΚΗΔΟΝΟΣ» ΤΩΝ Δ.Ε ΚΟΥΦΑΛΙΩΝ, ΧΑΛΚΗΔΟΝΑΣ & ΑΓΙΟΥ ΑΘΑΝΑΣΙΟΥ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΧΑΛΚΗΔΟΝΟΣ**, εκτιμώμενης αξίας 1.518,00 € πλέον ΦΠΑ 13% 197,34 € δηλαδή συνολικά 1.715,34 €

ΤΜΗΜΑ 16: **ΚΕΡΑΣΜΑΤΑ ΓΙΑ ΤΙΣ ΕΚΔΗΛΩΣΕΙΣ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ**, εκτιμώμενης αξίας 2.626,00 € πλέον ΦΠΑ 13% & 24% 368,11 € δηλαδή συνολικά 2.994,11 €

Γίνονται δεκτές διακριτές προσφορές για ένα ή περισσότερα ΤΜΗΜΑΤΑ της προμήθειας.

4. Ο διαγωνισμός θα διεξαχθεί στα γραφεία του Δήμου, οδός Εθνικής Αντίστασης, αριθ. 36 στα Κουφάλια Νομός Θεσσαλονίκης, ΤΚ 57100, την 13/05/2020 ημέρα Τετάρτη και ώρα 11.00 π.μ. ενώπιον της αρμόδιας επιτροπής. Οι προσφορές θα κατατεθούν αυτοπροσώπως ή μέσω νομίμως εξουσιοδοτημένου εκπροσώπου στην ως άνω διεύθυνση, όπου θα παραλαμβάνονται με απόδειξη, μέχρι την ημέρα διενέργειας του διαγωνισμού, ήτοι μέχρι την Τετάρτη 13/05/2020 και ώρα 11.00 πμ. Τα ίδια ισχύουν και γι' αυτές που θα αποσταλούν ταχυδρομικώς.

5. Οι διαγωνιζόμενοι πρέπει να είναι κατασκευαστές ή προμηθευτές του δημοπρατούμενου αντικειμένου, της ημεδαπής ή αλλοδαπής εγγεγραμμένοι εις το οικείο επιμελητήριο ή επαγγελματική οργάνωση ή αντιπρόσωποι εγγεγραμμένοι εις τα οικεία επιμελητήρια. Οι ενώσεις δεν υποχρεούνται να λαμβάνουν ορισμένη νομική μορφή προκειμένου να υποβάλουν προσφορά.

6. Ο χρόνος ισχύος των προσφορών είναι δώδεκα (12) μήνες από την επομένη της διαδικασίας ανάθεσης.

7. Στον διαγωνισμό δεν θα γίνονται δεκτές εναλλακτικές προσφορές ή αντιπροσφορές

## ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΗ ΔΙΑΥΓΕΙΑ

8. Γλώσσα σύνταξης προσφορών: Ελληνική ή οποιαδήποτε άλλη γλώσσα της Ευρωπαϊκής Ένωσης συνοδευόμενες από επίσημη μετάφραση στην ελληνική γλώσσα
9. Η προμήθεια χρηματοδοτείται από τον προϋπολογισμό του Δήμου και του ΝΠΔΔ «Οργανισμός Κοινωνικής Προστασίας και Αλληλεγγύης».
10. Ενστάσεις: Σε περίπτωση ένστασης κατά πράξης της αναθέτουσας αρχής, η προθεσμία άσκησης της είναι πέντε (5) ημέρες από την κοινοποίηση της προσβαλλόμενης πράξης στον ενδιαφερόμενο οικονομικό φορέα. Για την άσκηση ένστασης κατά της διακήρυξης, η ένσταση υποβάλλεται μέχρι πέντε (5) ημέρες πριν από την καταληκτική ημερομηνία υποβολής προσφορών. Η ένσταση υποβάλλεται ενώπιον της Οικονομικής Επιτροπής του Δήμου. Για το παραδεκτό της άσκησης ένστασης, απαιτείται, με την κατάθεση της ένστασης, η καταβολή παραβόλου υπέρ του Δημοσίου ποσού ίσου με το ένα τοις εκατό (1%) επί της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης.
11. Δημοσιεύσεις: Το συνολικό κείμενο της διακήρυξης αναρτάται στο ΚΗΜΔΗΣ ([www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr)), στο site του Δήμου <http://www.dimos-chalkidonos.gr> και στον ελληνικό τύπο.

**Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ**

**ΣΤΑΥΡΟΣ ΑΝΑΓΝΩΣΤΟΠΟΥΛΟΣ**